

產品資料

EASIPRENE 熱塑性彈性體（人造橡膠）乃梓金（香港）有限公司所生產的SBS（苯乙烯·丁二烯·苯乙烯類聚合物）及SEBS（苯乙烯·乙炔·丁烯·苯乙烯類聚合物）的品牌。它具備有硫化橡膠的回彈性，柔軟性等特性，另一方面亦跟傳統熱塑性塑料一樣，有良好的加工性能、易於加工，可完全回收，只要用一般的啤塑設備，就能以高效率生產橡膠產品。

加工方法
其他信息

適合使用注塑，擠出或吹塑成型。

符合 EN71-3 : RoHS

基本性能

測試項目	測試方法	數據
種類	--	SBS
顏色	目測	本色

機械性能

測試項目	單位	測試方法	數據
硬度（五秒）	邵氏A度	D2240	80
比重	g/cm ³	D792	1.03
斷裂伸長率	%	D412 – Die C	350
拉伸強度	MPa	D412 – Die C	11.0
100%模量	MPa	D412 – Die C	7.0
300%模量	MPa	D412 – Die C	10.0
熔體流動指數@5Kg/190°C	g/10min	D1238	16

成型情況

加工溫度	°C	後段	160 – 170
	°C	前段	170 – 180
	°C	射咀	180 – 190
模具溫度	°C		25 – 40
加工參數		速度	低速 – 中速
	kPa	壓力	3500 – 5000
	kPa	背壓	300 – 500
冷卻時間	Sec.		15–30
乾燥時間及溫度			–

發出日期：二零二零年十二月十一日

以上測試為依照ASTM測試方法，於梓金實驗室中測試，所有數據僅供參考，不應及不能當作本產品之最終唯一的數據。由於產品成形及測試之環境情況不同，且不受我司控制，所有意見及提議均為參考，我司不能保證。

第一基石（香港）有限公司
First Foundation (HK) Company Limited
 香港九龍灣宏照道16號德福大廈2106-7室
 Tel. : 2565 5299
 Fax. : 2856 0952
 Mail : mail@first-foundation.com
 網址 : www.first-foundation.com

梓金（香港）有限公司
Zhi Jin (Hong Kong) Company Limited
 新界粉嶺安樂村安樂門街33號安達工貿中心
 Tel. : 2470 9181 / 2470 9102 / 2470 9161
 Fax. : 2470 9137

深圳辦事處
 中國深圳市福田區濱河大道與
 沙嘴路交界中央西谷大廈1006室
 Tel. : 0755-83287753
 Fax. : 0755-83287583

上海辦事處
 上海市奉賢區匯安路169號
 Tel. : 021-51210008
 Fax. : 021-51210009

余姚辦事處
 Tel. : 0574-62816455
 Fax. : 0574-62820667

蘇州辦事處
 Tel. : 0512-66388059
 Fax. : 0512-67080915

廈門辦事處
 Tel. : 021-62178383
 Fax. : 021-62178181

順德辦事處
 Tel. : 0757-22622726
 Fax. : 0757-22622726

越南辦事處
Vietnam Office
 Room 818C, 8th Fl.,
 TDBC Lot 20A,
 Le Hong Phong Str.,
 Ngo Quyen, Hai Phong,
 Vietnam.



NewMat Thermoplastic Elastomer (TPR) Technical Data Sheet

EASIPRENE Grade DB80101

Product Description

EASIPRENE is a series of SBS (styrene-butadiene-styrene) or SEBS (Styrene-Ethylene-Butadiene-Styrene) type Thermoplastic Rubbers (Elastomers) that combine the properties of vulcanized rubber with the processing advantages of conventional thermoplastics. In other words, they allow the production of rubber-like articles using the fast processing equipment developed by the thermoplastics industries.

Processing Method

Other Information

Extrusion, Injection Molding

Met EN71-Part 3 : RoHS

General Properties

Properties	Method	Values
Type	--	SBS
Colour	Visual	Natural

Mechanical Properties

Properties	Unit	Method	Values
Hardness (5 sec delay)	Shore A	D2240	80
Density	g/cm ³	D792	1.03
Elongation @Break	%	D412 – Die C	350
Tensile Strength	MPa	D412 – Die C	11.0
100% Modulus	MPa	D412 – Die C	7.0
300% Modulus	MPa	D412 – Die C	10.0
Melt Flow Rate @5Kg/190°C	g/10min	D1238	16

Molding Properties

Molding Temperature	°C	Rear	160 – 170
	°C	Front	170 – 180
	°C	Nozzle	180 – 190
Mold Temperature	°C		25 - 40
Molding Parameters		Speed	Low - Medium
	kPa	Boost Pressure	3500 - 5000
	kPa	Back Pressure	300 - 500
Cooling Time	Sec.		15-30
Drying Time and Temperature			-

Issue Date: 11 December 2020

The properties shown are typical values and for are references only. The value should not be considered as limits to the specification. Since the conditions under which this material is used, are beyond our control, all suggestions and recommendations are without guarantee.

第一基石 (香港) 有限公司
First Foundation (HK) Company Limited
 香港九龍灣宏開道16號德福大廈2106-7室
 Tel. : 2565 5299
 Fax. : 2856 0952
 Mail : mail@first-foundation.com
 網址: www.first-foundation.com

深圳辦事處
 中國深圳市福田區濱河大道與
 沙嘴路交界中央西谷大廈1006室
 Tel. : 0755-83287753
 Fax. : 0755-83287583

余姚辦事處
 Tel. : 0574-62816455
 Fax. : 0574-62820667

順德辦事處
 Tel. : 0757-22622726
 Fax. : 0757-22622726

梓金 (香港) 有限公司
Zhi Jin (Hong Kong) Company Limited
 新界粉嶺安樂村安樂門街33號安達工貿中心
 Tel. : 2470 9181 / 2470 9102 / 2470 9161
 Fax. : 2470 9137

上海辦事處
 上海市奉賢區匯安路169號
 Tel. : 021-51210008
 Fax. : 021-51210009

蘇州辦事處
 Tel. : 0512-66388059
 Fax. : 0512-67080915

廈門辦事處
 Tel. : 021-62178383
 Fax. : 021-62178181

越南辦事處
Vietnam Office
 Room 818C, 8th Fl.,
 TDBC Lot 20A,
 Le Hong Phong Str.,
 Ngo Quyen, Hai Phong,
 Vietnam.