

產品資料

EASIPRENE 熱塑性彈性體（人造橡膠）乃梓金（香港）有限公司所生產的SBS（苯乙烯·丁二烯·苯乙烯類聚合物）及SEBS（苯乙烯·乙炔·丁烯·苯乙烯類聚合物）的品牌。它具備有硫化橡膠的回彈性，柔軟性等特性，另一方面亦跟傳統熱塑性塑料一樣，有良好的加工性能、易於加工，可完全回收，只要用一般的啤塑設備，就能以高效率生產橡膠產品。

加工方法
其他信息

適合使用注塑，擠出或吹塑成型。

符合 RoHS

基本性能

測試項目	測試方法	數據
種類	--	SEBS – ABS/PC Overmolding grade
顏色	目測	本色

機械性能

測試項目	單位	測試方法	數據
硬度（五秒）	邵氏A度	D2240	60
比重	g/cm ³	D792	1.12
斷裂伸長率	%	D412 – Die C	500
拉伸強度	MPa	D412 – Die C	9.0
100%模量	MPa	D412 – Die C	1.5
300%模量	MPa	D412 – Die C	3.0
剝落強度	N/cm	D903	113
撕裂強度	N/mm	D624	55.5
熔體流動指數@5kg/190°C	g/10min	D1238	10

成型情況

加工溫度	°C	後段	170 – 180
	°C	前段	180 – 190
	°C	射咀	190 – 200
模具溫度	°C		25 – 40
加工參數		速度	低速 – 中速
	kPa	壓力	3500 – 5000
	kPa	背壓	300 – 500
冷卻時間	Sec.		15–30
乾燥時間及溫度			4hrs@80°C

發出日期：二零二五年五月六日

注意：以上數據為典型數值，僅供參考，不應將這些數值視為產品規格。貴司如何使用和應用我們的產品、技術援助及資訊（無論是口頭的、書面的或是透過生產評估的），包括任何配方上的建議和其他建議，都超出了我們的控制範圍。因此，貴司必須自行測試及評估我們的產品、技術援助及資訊，以確定該材料是否適合並滿足貴司的預期用途和應用。這些關於產品應用的分析至少必須包括技術、健康、安全和環境角度確定適用性的測試。我司對所有資訊均不提供保證，並不會對信息的適用性及使用結果承擔法律責任。

第一基石（香港）有限公司
First Foundation (HK) Limited
 香港九龍灣宏開道16號德福大廈2108室
 Tel.: 2565 5299
 Fax.: 2856 0952
 Mail: mail@first-foundation.com
 網址: www.first-foundation.com

梓金（香港）有限公司
Zhi Jin (Hong Kong) Company Limited
 新界粉嶺安樂村安樂門街33號安達工業中心
 Tel.: 2470 9181 / 2470 9102 / 2470 9161
 Fax.: 2470 9137

深圳辦事處
 中國深圳市福田區濱河大道與
 沙嘴路交界中央西谷大廈1006室
 Tel.: 0755-83287753
 Fax.: 0755-83287583

上海辦事處
 上海市奉賢區匯安路169號
 Tel.: 021-51210008
 Fax.: 021-51210009

余姚辦事處
 Tel.: 0574-62816455
 Fax.: 0574-62820667

蘇州辦事處
 Tel.: 0512-66388059
 Fax.: 0512-67080915

廈門辦事處
 Tel.: 021-62178383
 Fax.: 021-62178181

順德辦事處
 Tel.: 0757-22622726
 Fax.: 0757-22622726

越南辦事處
Vietnam Office
 Room 818C, 8th Fl.,
 TDBC Lot 20A,
 Le Hong Phong Str.,
 Ngo Quyen, Hai Phong,
 Vietnam.



NewMat Thermoplastic Elastomer (TPR) Technical Data Sheet

EASIPRENE Grade DE60522

Product Description

EASIPRENE is a series of SBS (styrene-butadiene-styrene) or SEBS (Styrene-Ethylene-Butadiene-Styrene) type Thermoplastic Rubbers (Elastomers) that combine the properties of vulcanized rubber with the processing advantages of conventional thermoplastics. In other words, they allow the production of rubber-like articles using the fast processing equipment developed by the thermoplastics industries.

Processing Method

Other Information

Extrusion, Injection Molding

Met RoHS

General Properties

Properties	Method	Values
Type		SEBS - ABS/PC Overmolding grade
Colour	Visual	Natural

Mechanical Properties

Properties	Unit	Method	Values
Hardness (5 sec delay)	Shore A	D2240	60
Density	g/cm ³	D792	1.12
Elongation @Break	%	D412 – Die C	500
Tensile Strength	MPa	D412 – Die C	9.0
100% Modulus	MPa	D412 – Die C	1.5
300% Modulus	MPa	D412 – Die C	3.0
Average Peel Strength	N/cm	D903	113
Average Tear Strength	N/mm	D624	55.5
Melt Flow Rate @5Kg/190°C	g/10min	D1238	10

Molding Properties

Molding Temperature	°C	Rear	170 – 180
	°C	Front	180 – 190
	°C	Nozzle	190 – 200
Mold Temperature	°C		25 - 40
Molding Parameters		Speed	Low - Medium
	kPa	Boost Pressure	3500 - 5000
	kPa	Back Pressure	300 - 500
Cooling Time	Sec.		15-30
Drying Time and Temperature			4hrs@80°C

Issue Date: 6 May 2025

Note: The properties shown are typical values and are provided for reference purposes only. These values should not be construed as product specifications. The conditions of your use and application of our products, technical assistance and information (whether verbal, written or by way of production evaluations), including any suggested formulations and recommendations, are beyond our control. Therefore, it is imperative that you test our products, technical assistance and information to determine to your own satisfaction whether they are suitable for your intended uses and applications. This application-specific analysis at least must include testing to determine suitability from a technical as well as health, safety, and environmental standpoint. All information is given without warranty or guarantee, we will not assume legal responsibility for the applicability of the information and the results of its use.

第一基石 (香港) 有限公司
First Foundation (HK) Limited
香港九龍灣宏開道16號德福大廈2108室
Tel.: 2565 5299
Fax.: 2856 0952
Mail: mail@first-foundation.com
網址: www.first-foundation.com

梓金 (香港) 有限公司
Zhi Jin (Hong Kong) Company Limited
新界粉嶺安樂村安樂門街33號安達工業中心
Tel.: 2470 9181 / 2470 9102 / 2470 9161
Fax.: 2470 9137

深圳辦事處
中國深圳市福田區濱河大道與
沙嘴路交界中央西谷大廈1006室
Tel.: 0755-83287753
Fax.: 0755-83287583

上海辦事處
上海市奉賢區匯安路169號
Tel.: 021-51210008
Fax.: 021-51210009

余姚辦事處
Tel.: 0574-62816455
Fax.: 0574-62820667

蘇州辦事處
Tel.: 0512-66388059
Fax.: 0512-67080915

廈門辦事處
Tel.: 021-62178383
Fax.: 021-62178181

順德辦事處
Tel.: 0757-22622726
Fax.: 0757-22622726

越南辦事處
Vietnam Office
Room 818C, 8th Fl.,
TDBC Lot 20A,
Le Hong Phong Str.,
Ngo Quyen, Hai Phong,
Vietnam.